

| | | |
|---------------------|------|--------|
| autorizační razítko | pare | revize |
|---------------------|------|--------|



±0,000 = podlaha 1.NP

| | | | | |
|---------------------|--|--------------------|--|---------------|
| autorizovaná osoba | autor projektu | vypracoval(a) | LIVINGSTAV <small>Ateliér: Hlinky 407/138a, 603 00 Brno, www.livingstav.cz, info@livingstav.cz, +420 606 374 102; ID DS: yr7iucj</small> <small>VEŠKERÉ INFORMACE NA TOMTO VÝKRESE JSOU DUŠEVNÍM VLASTNICTVÍM FIRMY LIVINGSTAV S.R.O., BEZ SOUHLASU NESMÍ BÝT KOPIOVÁNY A POSKYTOVÁNY TŘETÍ OSOBĚ</small> | |
| Ing.arch.Jan Snášel | Ing.arch. Jan Snášel | Ing.Václav Nevřiva | | |
| | | | | |
| investor | Město Břeclav, nám. T.G. Masaryka 42/3, 690 02 Břeclav | | | |
| místo stavby | obec Břeclav [584291]; parc. č. st. 4282, k.ú. Břeclav [613584] | | | |
| název akce | DĚTSKÁ SKUPINA SOVADINOVA | | stupeň | DUR+DSP |
| | | | číslo zakázky | L23 243 |
| stavební objekt | SO.01 - Dětská skupina | | datum | 03/2024 |
| | | | formát | A4/- |
| část projektu | D.1.4c - Gastrotechnologie | | měřítko | číslo výkresu |
| název výkresu | VÝKAZ VÝMĚR | | 1:50 | D.1.4c.21 |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|--|--------------|----|---|-----|------|--|--|---|---|---|---------|---------|
| | bližší specifikace viz. samostatný technický standard nerezového nábytku - příloha výkazu výměr | | | | | | | | | | | | | |
| 204 | Úpravna vody | | 225x440x640 | ks | 1 | 230 | 0,01 | | | | | x | 0,00 Kč | 0,00 Kč |
| | plně automatické objemově řízené změkčovací zařízení, sklolaminátové lahve, 10l změkčovací náplně | | | | | | | | | | | | | |
| 205 | Mycí stůl s dřezem a prolisem prac. Desky | | 1400x700x900 | ks | 1 | | | | | x | x | x | 0,00 Kč | 0,00 Kč |
| | Celoplošný prolis pracovní desky, dřez 450x450 mm v pravo, 1x roh s radiem R50, zadní lem 40mm, levý boční lem 40mm, bližší specifikace viz. samostatný technický standard nerezového nábytku - příloha výkazu výměr | | | | | | | | | | | | | |
| 205.1 | Sprcha pro předmytí nádobí | | v = 900 | ks | 1 | | | | | | | | 0,00 Kč | 0,00 Kč |
| | tlaková hadice, vyvažovací pružina, háček na sprchu a pákové přepnutí (sprcha/ramínko), max. průtok 17l/min., max. pracovní tlak 5 bar, upevňovací otvor pro baterii průměr 35mm | | | | | | | | | | | | | |
| ÚKLID | | | | | | | | | | | | | | |
| 301 | Skříňka nástěnná na čisticí prostředky | | 900x350x600 | ks | 1 | | | | | | | | 0,00 Kč | 0,00 Kč |
| | Křídlová dvířka, vnitřní police, bližší specifikace viz. samostatný technický standard nerezového nábytku - příloha výkazu výměr | | | | | | | | | | | | | |
| DOPRAVA A MONTÁŽ ZAŘÍZENÍ | | | | | | | | | | | | | | |
| XXX | Doprava zařízení na místo určení | | | ks | 1 | | | | | | | | 0,00 Kč | 0,00 Kč |
| XXX | Rozmístění technologie dle projektové dokumentace | | | ks | 1 | | | | | | | | 0,00 Kč | 0,00 Kč |
| XXX | Montáž zařízení dle pokynů stanovených výrobcem | | | ks | 1 | | | | | | | | 0,00 Kč | 0,00 Kč |
| XXX | Zaškolení obsluhy | | | ks | 1 | | | | | | | | 0,00 Kč | 0,00 Kč |
| Celkový investiční náklad z veřejně dostupných zdrojů bez DPH | | | | | | | | | | | | | 0,00 Kč | |

SAMOSTATNÝ TECHNICKÝ STANDART VYBRANÉ TECHNOLOGIE

Nabízené zařízení musí splňovat minimálně následující technické požadavky:

Položka č. 202 - Mycí stroj

Základní funkce stroje:

Mycí stroj vhodný pro mytí talířů, sklenic, misek a dalších běžných předmětů

Technický popis:

Napětí 400V

Instalovaný příkon min 6kW

Maximální půdorysný rozměr 600x600 mm

Maximální výška 850 mm

Min. 8 programů s možností nastavení délky mytí, oplachování a nastavení teploty

Displej se zobrazením základních provozních informací

Ovládací dotykový panel

Stroj určený k mytí v koších 500x500 mm

Min. zásuvná výška 350 mm

Systém pro zaručení min. teploty hygienického oplachu 85°C

Systém dvojité filtrace vody ke snížení její spotřeby

Tlakově nezávislý bojler pro oplach

Dvouplášťové provedení dveří k zajištění tepelné izolace zařízení

Dvouplášťové provedení mycího tanku s izolací k úspoře spotřebované energie

Celonerezová mycí i oplachová ramena

Posilovač oplachu

Dávkovací čerpadla mycího a oplachového prostředku

TECHNICKÝ STANDARD NEREZOVÉHO NÁBYTKU

Základní specifikace:

Tato specifikace se vztahuje na všechny položky nerezového nábytku označeného ve výkazu výměr.

Podrobný popis je uveden níže v jednotlivých bodech.

Všechny použité materiály musí být nové, musí mít kvalitu schválenou pro dané odvětví a musí odpovídat specifikovaným jakostním normám.

Typ použité nerezové oceli musí být schválený pro potravinářství, typ CrNi 18/10, chemické složení C max 0,07%, Cr 17–19%, Ni 8,5 – 10,5%, jakost dle ČSN 17240, 17241, DIN W. Nr. 1.4301, ASTM 304.

Materiál musí mít atest ke styku s potravinami. Povrchové provedení brus v jemnosti „240“, případně „scotchbright“.

Stolové pracovní desky, pracovní desky s dřezy, parapetní desky, apod.:

Materiálové provedení musí být v kvalitě a jakosti viz výše.

Tloušťka materiálu nerezové desky je minimálně 1 mm, u délek větších než 150 cm minimálně 1,5mm.

Pracovní deska je po celé ploše podlepena laminovou deskou, případně jsou opatřeny podélnými nerezovými výztuhami.

Pracovní desky mají standartní tloušťku 40mm. Dle požadavků mohou mít provedení částečný, nebo celoplošný prolis desky. Hloubka prolisu 2mm.

Pracovní desky jsou plně zavařeny a vybroušeny. Lemy jsou provedeny vždy v místě kde sousedí se stěnou, jinou technologií, případně dle specifických požadavků zákazníka. Standartní výška lemu je 40mm.

Dřezy u pracovních desek jsou v lisovaném provedení o specifikovaném rozměru. Dřezy jsou v pracovní desce vevařeny a vybroušeny s bezesparovým provedením, bez možného vizuálního zjištění místa svaru. Pracovní stoly s dřezy jsou opatřeny zákrytem. Umístění dřezu dle výkresu.

Pracovní desky tvoří s podnožím kompaktní celek.

Zásuvky a dvířka:

Materiálové provedení musí být v kvalitě a jakosti viz výše.

Zásuvky jsou uchyceny na celonerezových plno výsuvných kuličkových výsuvech. V provedení pro vložení GN.

Dvířka jsou osazena na celonerezovém kování s tlumením.

Čela zásuvek a dvířek jsou opatřeny profilovaným ohýbaným madlem pro snazší uchopení.

Zásuvky mohou být uspořádány do bloku, mohou být umístěny samostatně, nebo vedle sebe pod pracovní deskou.

Police:

Materiálové provedení musí být v kvalitě a jakosti viz výše.

Police musí být provedeny s podélnými výztuhami.

Nerezové stoly, regály, apod.:

Materiálové provedení musí být v kvalitě a jakosti viz výše.

Nerezové stoly tvoří kompaktní celek s nerezovou pracovní deskou a podnožím. Regály jsou tvořeny jeklovou konstrukcí a jednotlivými policemi.

Podnoží může být opatřeno (viz základní specifikace výrobku) policemi, zásuvkami, zásuvkovým blokem, vsuvy na gastronádoby, bočními a zadními zákryty (oplechováním), dvířky a různými kombinacemi.

Žádné spoje nesmí být provedeny nýtováním, veškeré spoje jsou svařované a řádně začištěné.

Podnoží bude opatřeno výškově stavitelnými nožičkami, vyrobenými z plastu.

Podnoží bude provedeno z jeklu 40x40 o minimální tloušťce 1mm. Materiálové provedení musí být v kvalitě a jakosti viz výše.

Zemní šrouby na zadních nohách.

JEDNODUCHÉ SCHÉMA PRACOVNÍHO STOLU S DŘEZEM, ZÁSUVKOVÝM BLOKEM A POLICÍ:

