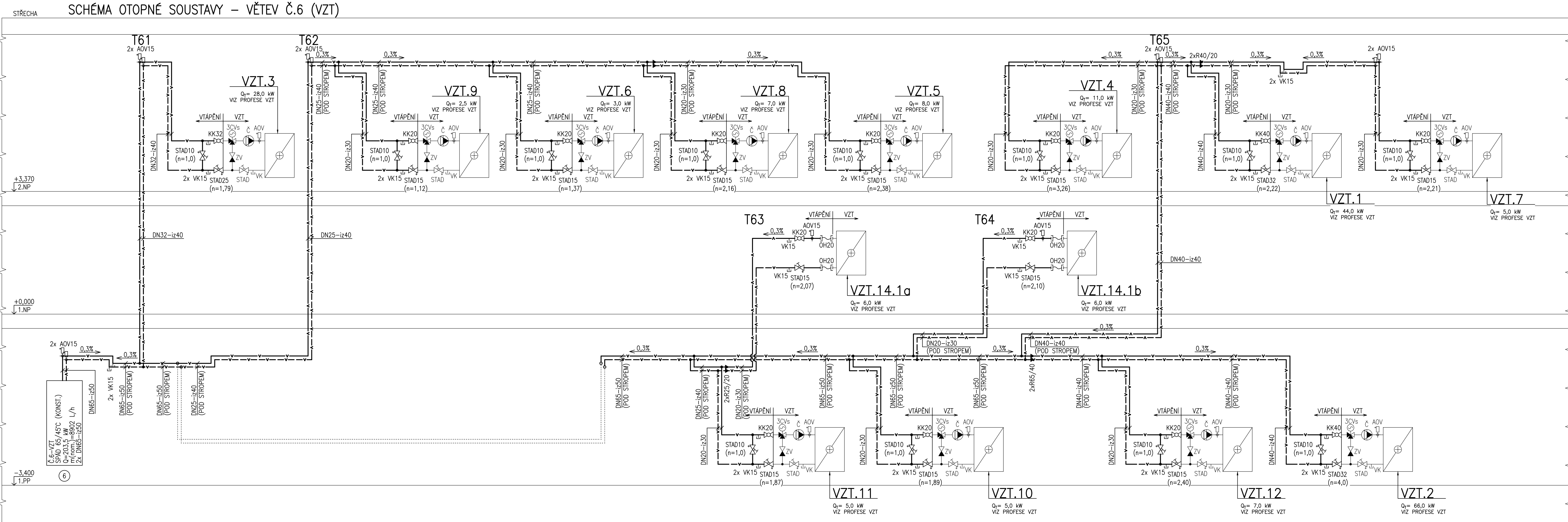
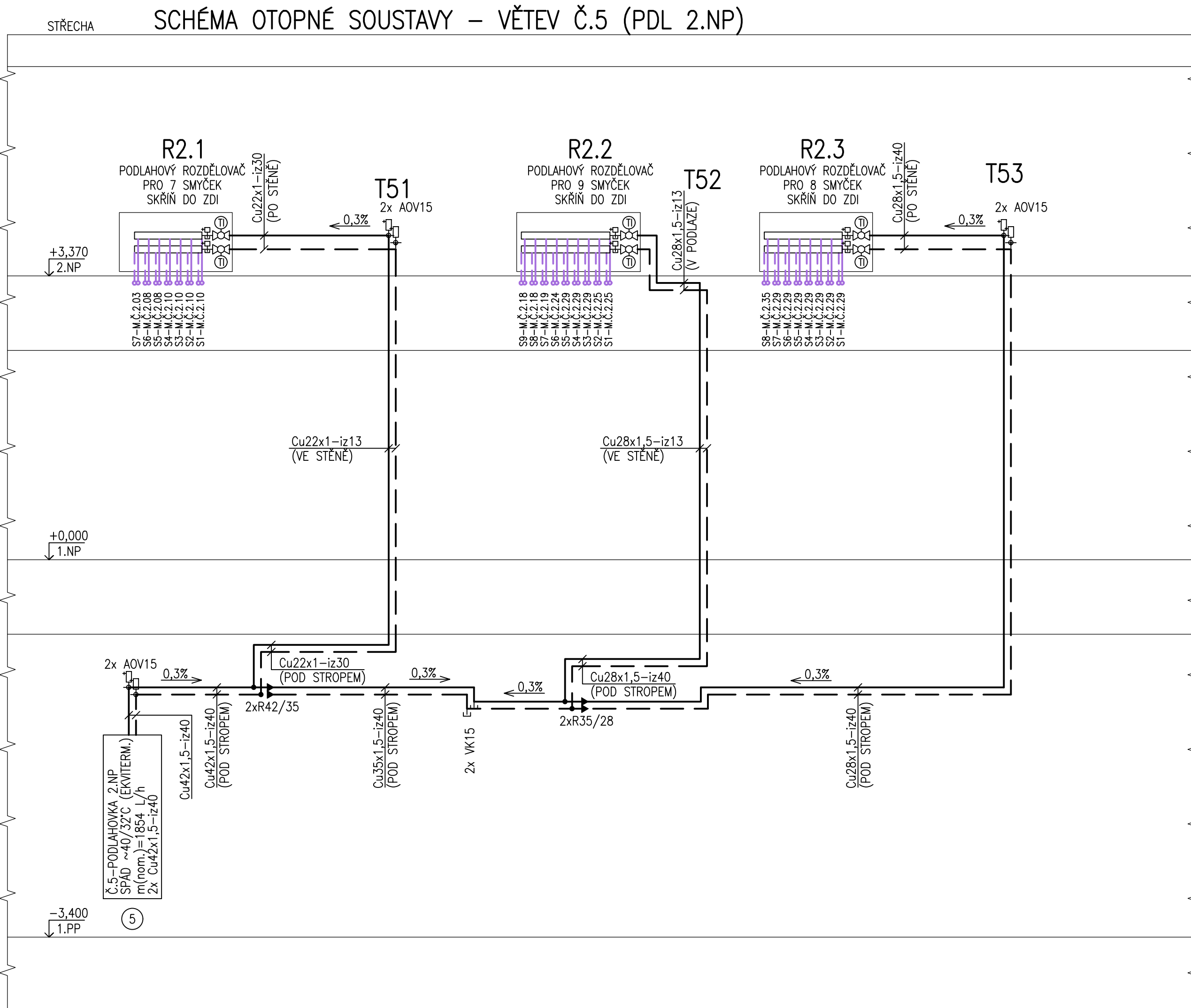


LEGENDA ARMATUR:

R	REDUKCE POTRUBÍ
+	HOLANDESKÉ SROUBENÍ
+	PŘÍRUBOVÝ SPOJ
OH	PROPOJOVACÍ NEREZOVÁ CHEBNÁ HODICE
ADV	AUTOMATICKÝ DOVEDUŠOVACÍ VENTIL
TI	TEPLOMĚR
VK	VÝPOUŠTĚČ KULOVÝ KOKHOUT SE ZATKOU
KK	UZAVÍRAČÍ KULOVÝ KOKHOUT
TRV	UZAVÍRAČÍ KULOVÝ KOKHOUT S TEPLoměREM
RS	TERMOSTATICKÝ VENTIL S AUTOMATICKOU REGULACÍ PRŮTOKU (PRO TOPNÝ REGISTR)
ZV	UZAVÍRAČÍ A REGULÁČNÍ SROUBENÍ S VÝPOUŠTĚM (PRO TOPNÝ REGISTR)
STAD	REGULAČNÍ VENTIL (VÝMĚNOVACÍ) S VÝPOUŠTĚM
Č	OBĚHOVÉ ČERPADLO S FUNKČNÍM MĚNĚM
30V	TRICESTNÝ VENTIL SMĚŠOVACÍ MOTORICKÝ
TAM	TLAKOVÉ NEZÁVISLÝ REGULÁČNÍ VENTIL S AUTOMATICKOU OMEZOVAČÍ PRŮTOKU (EL. POKRYV ON/OFF 230V JE DODÁVKOU MVR)

LEGENDA ZNAČENÍ:

- PŘÍVODNÍ PŘÍPOJNÉ POTRUBÍ KE SMYČCE (PEX-AL-PEX)
- VYVODNÍ PŘÍPOJNÉ POTRUBÍ KE SMYČCE (PEX-AL-PEX)
- TOPNÁ VODA – PŘÍVODNÍ POTRUBÍ VYTÁPĚNÍ (ZDROJE TEPLA)
- TOPNÁ VODA – VRATNÉ POTRUBÍ VYTÁPĚNÍ (ZDROJE TEPLA)
- TOPNÁ VODA – PŘÍVODNÍ POTRUBÍ PRO VZT
- TOPNÁ VODA – VRATNÉ POTRUBÍ OD VZT
- T1 STOUPAČKA POTRUBÍ Č.1



POZNÁMKY:

- VEDENÍ POTRUBÍ PŘÍPOJIT NA MONTÁŽI AKTUÁLNÍ SITUACI A KOORDINACI S OSTATNÍMI PROFESÍMI
- VŠECHNY NEJBLÍŽŠÍ MÍSTO NA POTRUBNÍCH ROZVODECH, KDE BY SE MOHL HROMADIT VZDUCH, MUSÍ BÝT OPATŘENY AUTOMATICKÝMI DOVEDUŠOVACÍMI VENTILEM
- VŠECHNY NEJBLÍŽŠÍ MÍSTO NA POTRUBNÍCH ROZVODECH, MUSÍ BÝT OPATŘENY VÝPOUŠTĚČNÍMI ARMATURAMI PRO MOŽNOST VYPUSČENÍ SYSTÉMU S TOPNOU VODOU
- POTRUBÍ MUSÍ BÝT SPOJOVANO OD MÍST S DOVEDUŠOVÁNÍM SMĚREM DOLŮ K MÍSTŮM S VÝPOUŠTĚČÍ
- DILATAČNÍ POTRUBÍ KOMPENZOVAT POMOCÍ PŘÍROZENÝCH LOMŮ TRASY
- UCHYCNĚNÍ ROZVODŮ JE NAVRŽENO POMOCÍ CERTIFIKOVANÉHO SYSTÉMU (PŘÍPADNĚ TYPOVÝCH TRÁMĚNÍ A DOPLNKOVÉ KONSTRUKCE)
- ROZVODY TOPNÉ VODY BUDOU TEPELNĚ ISOLOVÁNY DLE VÝHLÁŠKY Č. 193/2007 Sb.
- MANIPULACI S POTRUBÍM VČETNĚ JEHO SPOJOVÁNÍ, ISOLOVÁNÍ, ZPŮSOBU UCHYCNĚNÍ A DILATAČE, PROVÁDĚT PODLE MONTÁŽNÍHO NÁVODU VYROBCE TĚCHTO INSTALÁČNÍCH SYSTÉMŮ
- VEŠKERÉ ZARÍZENÍ MUSÍ BÝT DEMONTOVATELNÉ (POMOCÍ SROUBENÍ, PŘÍRUB, ATD.)
- PO MONTÁŽI SE CELÁ OTOPNÁ SOUSTAVA PROPLACHNE, NAPUSTÍ DEMINERALIZOVANOU VODOU DLE POŽADAVKŮ VYROBCE KOTLE A PROVEDOU ZKOUŠKY ZARÍZENÍ DLE ČSN 06 0310 (ZKOUŠKA TĚSNOSTI, DILATAČNÍ ZKOUŠKA, TOPNÁ ZKOUŠKA) SE ZAREGULOVÁNÍM SOUSTAVY NA PROJEKTOVANÉ PARAMETRY VČETNĚ NASTAVENÍ VÝMĚNOVÝCH ARMATUR

±0 ± 160,000 m n.m. - PODLAHA V 1.NP

OBJ. ZMĚNA	DATUM	PROVEDL	KONTROLA
VYPRACOVAL	ING. MARIO STYSKALA		
PROJEKTOVAL	ING. MARIO STYSKALA		
SCHVÁLIL	ING. MICHAL ONDROUŠEK		
KONTROLOVAL	ING. LIBOR UHEREK		
INVESTOR	Město Břeclav		
MÍSTO STAVBY	Fibichova 3385/1, 690 02 Břeclav		
STAVBA	KOUPALIŠTĚ V BŘECLAVI S022 KRYTÝ BAZÉN VYTÁPĚNÍ		
Č. ZAK.	11210-003-001		
ARCHIVNÍ ČÍSLO	HP4-1-99730		
LISTŮ	POČET A4 14		
MĚŘÍTKO	POŘÁDOVÉ Č.		
NENÍ	11		